



# VPニューロールタップ ショートチャンファアー形

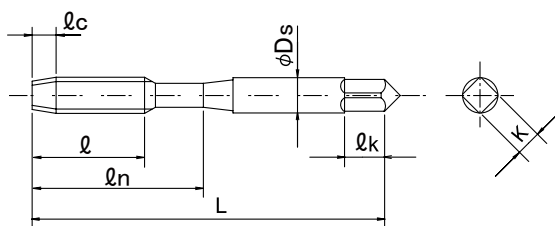
VP-SC-NRT

## 幅広い被削材に対応する VP ニューロールタップ 小径追加！

- ・特殊なねじ仕様により、加工バリの少ない高品質なねじ加工が可能です。
- ・食い付きが1ピッチで、下穴余裕のない止り穴加工に最適。

### 形状寸法表

- 材 質 粉末ハイス
- 表面処理 Vコーティング



単位:mm

ツールNo.	呼び	精度	食付 $l_c$	全長 $L$	ねじ長 $l$	首下長 $l_n$	シャンク径 $D_s$	突き出し センタ	在庫	標準価格 (Yen)	
8318001	M1 × 0.25	RH4	1P	30	7	—	3	—	D	3,840	
8318004	M1.2 × 0.25			32	8	—	3	—		3,620	
8318006	M1.4 × 0.3			34	9	—	3	—		3,410	
NEW 8318008	M1.6 × 0.35			36	10	—	3	—		3,390	
8318011	M1.7 × 0.35			36	11	—	3	—		3,280	
8318017	M2 × 0.4			40	12	—	3	—		3,040	
8318025	M2.5 × 0.45			44	14	—	3	—		2,830	
8318027	M2.6 × 0.45			44	14	—	3	—		2,830	
8318031	M3 × 0.5			RH5	46	9	18	4		—	2,690
8318033	M3.5 × 0.6			RH4	48	9	18	4		—	2,790
8318037	M4 × 0.7	RH6	52	10	20	5	—	2,770			
8318042	M5 × 0.8	RH7	60	11	22	5.5	—	2,930			
8318048	M6 × 1		62	12	24	6	—	3,060			

1. 精度欄      は2級めねじ相当のタップ推奨精度です。
2. M2.6 以下は油溝はありません。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。

D = 標準在庫品

### 被削材適応表

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
C ~0.25%	C0.25%~ 0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				



ツール コミュニケーション

# オーエスジー



〈工具の技術的なご相談は…〉

コミュニケーションダイヤル

よい 工具は一番  
**0120-41-5981**

9:00~12:00/13:00~17:00 土日祝日を除く

コミュニケーションFAX 0533-82-1134

コミュニケーションE-mail hp-info@osg.co.jp

OSG E-mail 倶楽部

無料メールマガジン

E-mailで最新情報をお届けします。

入会窓口は <https://www.osg.co.jp/support/club/index.php>

〈その他のご相談は…〉 E-mail: [cs-info@osg.co.jp](mailto:cs-info@osg.co.jp)

ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

本社 〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22 ☎(0533)82-1111 FAX(0533)82-1131

東部営業部 〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX(03)5709-4515

中部営業部 〒465-0058 名古屋市名東区貴船1-9 ☎(052)703-6131 FAX(052)703-7775

西部営業部 〒550-0013 大阪市西区新町2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX(06)6538-3879